

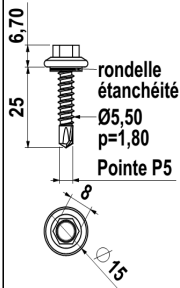
FICHE TECHNIQUE

VIS TH P5 Ø5,5 AUTOPERCEUSES ZN BARDAGE POUR FIXATION SUR SUPPORT D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm

 Fixation
d'éléments de
bardage en
creux d'onde

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TH P5 5,5x25 autoperceuse ZN Bardage + rondelle
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Pose avec douille H8
réf. 4498-039.
Pose avec douille
spéciale à billes
réf. 4501-039.

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Rondelle EPDM montée sous tête.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en œuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur de 1,5 à 5 mm.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

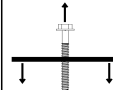
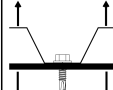
(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions L	5,5x25								
Référence Zn	255025-076								
Référence couleur	50xxxx-069								
Poids kg %	6								
Capacité serrage (CS)	MIN	----							
	MAX	8,5 mm							
	Support 3 mm	10,5 mm							

xxxx correspond à la désignation RAL.

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 25 mm, la capacité de serrage max devient 12 mm pour un support d'épaisseur 1,5 mm).

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

		Épaisseur du support en mm.							
		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00			
←----- Suivant le diamètre de la pointe foret ----->							Diamètre préperçage		
Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.							Couple serrage en N.m		
	221 PV12-0412-01	365 PV12-0412-02	634 PV12-0412-03	859 PV12-0412-04	1217 PV12-0412-05		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	73	121	211	286	405		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
							Épaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
							Résistance caractéristique Pk		
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en œuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)							901	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							300	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 24 Septembre 2019